**TALLER – Identificación de NC**

Para los eventos que se describen a continuación, debes identificar si se trata de una Conformidad o No Conformidad, y cuál es el Requisito relacionado de la Norma ISO 10012:2003

**Conformidad:** Cumplimiento de un requisito

**No conformidad:** Incumplimiento de un requisito

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **No.** | **Evento** | **Numeral** | **C** | **NC** |
| 1 | La compañía documento el alcance de su sistema de gestión de mediciones describiendo los ítems necesarios para cumplir los requisitos metrológicos. | 4.0 | x |  |
| 2 | La organización ha establecido sus requisitos metrológicos tomando en consideración la experiencia de 20 años del gerente financiero. | 5.2 |  | x |
| 3 | Uno de los objetivos del sistema de gestión de las mediciones es "todas las personas que realizan las mediciones son competentes para detectar los desvíos de los procesos" | 5.3 |  | x |
| 4 | El director de la función metrológica estableció en el presente año verificar el alcance de cada uno de los proveedores de servicios de calibración | 6.4 | x |  |
| 5 | Los socios de la compañía definen y documentan las responsabilidades del personal que realiza las mediciones en la organización | 6.1.1 |  | x |
| 6 | El líder de producción es consciente de revisar la confirmación metrológica para disminuir el riesgo de entregar resultados no confiables. | 6.1.2 | x |  |
| 7 | Verificando el procedimiento de medición de dos analistas se identificó que los resultados no son iguales por que cada uno de ellos maneja diferentes versiones del procedimiento. | 8.3.2 |  | x |
| 8 | Al revisar el equipo de medición de gases se observa que la repetibilidad cumple con la determinada para el proceso de medición | 7.1.1 | x |  |
| 9 | la incertidumbre del proceso de medición es de 0,3, esta incertidumbre se calculó durante la producción de los primeros baches de producción. | 7.3.1 |  | x |
| 10 | En el formato 4215 se determina que el error del equipo informado en el certificado de calibración es corregido para la realización de la confirmación metrológica | 7.1.4 | x |  |